



**Maschine/Werkzeuge vorhanden:** ..... **Maschine/Werkzeug in Planung:** .....  
**Maschinenhersteller:** ..... **Typ:** ..... **Serien Nr. :** .....

**Spindeln: Anzahl:** ..... **Horizontal:** ..... **Vertikal:** .....

**Aufnahme/Größe:** ..... / ..... (z. B. M 14 x 1, G 12,5, TR 20.; MK2, Sonstiges)

**Vorschub: NC-Achse:** ..... **Leitpatrone:** ..... **Manuell:** ..... **Hydr./Pneum.:** .....

Nur ausfüllen bei mehrspindeligen Anwendungen:

**Längenausgleich in Spindel:**  mm **Achsabstand:**  mm  
**Automatische Zuführung:**  Ja  Nein wenn ja: Stiftschraube geklemmt? **Haltekraft:**  N  
**Einschränkungen in Durchmesser/Länge:** **max. Ø:**  mm **max. Länge:**  mm

**Stiftschraube:** Bitte Zeichnung und Muster beilegen!

**Werkstoff:** ..... **Festigkeit:** .....

**Beschichtung:** ..... **Festsitzgewinde:** .....

**Durchmesser:**  mm (Gewinde) **zyl. Teil:**  mm **Härte:**  HRC

**Gewindelänge:**  mm (zur Aufnahme im Futter)

**Stiftschraubenlänge:**  mm

**Form der Stiftschraube am Ende:** Plan/Konkav/Konvex/Konisch/Schräg/mit Bohrung Ø

**Eindrehen auf Drehmoment:**  Nm (Drehmomentüberwachung in Schraubeinheit?)

**oder auf Überstehlänge:**  mm

**Bemerkungen:** .....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....

**Ihre Anschrift:**

.....  
Firma  
.....  
Name, Vorname  
.....  
Straße, Hausnummer  
.....  
PLZ, Ort  
.....  
E-Mail  
.....



Machine/tools available

machine/tools project:

Machine tool builder: .....

type:..... serial-no:.....

Spindles: number: .....

horizontal:

vertical:

Location/size: ...../.....

(example M 14x1, G 12,5, TR20.; MK2, divers)

Machine feed: NC-axes:

lead screw:

manual:

hydr./pneum.:

Please fill in for multispindle applications only:

Length compensation in spindle:  mm

spindle distance:  mm

Automatic feeding:  Yes  No

if yes: stud clamped?

clamping force:  N

Limitations in diameter/length:

max. Ø:  mm

max. length:  mm

Stud/screw: Please enclose drawing/sample!

Material: .....

strength: .....

Coating: .....

sticking thread: .....

Diameter:  mm (thread)

cyl. section:  mm

hardness:  HRC

Thread length:  mm (entering into chuck)

Stud length:  mm

Form of the stud at the end : plan/concav/convex/conical/etc/with bore Ø

Screwed in on torque:  Nm (Torque setting in spindle/power tool?)

or on production length:  mm

Notes: .....  
.....  
.....

**Address:**

Company

Name, First Name

Street, No

Postcode, City

E-Mail

Tel.

To: Mr. Thomas Spieth, e-mail: [tspieth@bilz.com](mailto:tspieth@bilz.com)

BILZ Werkzeugfabrik GmbH & Co. KG Vogelsangstraße  
8 | DE-73760 Ostfildern | [www.bilz.de](http://www.bilz.de)