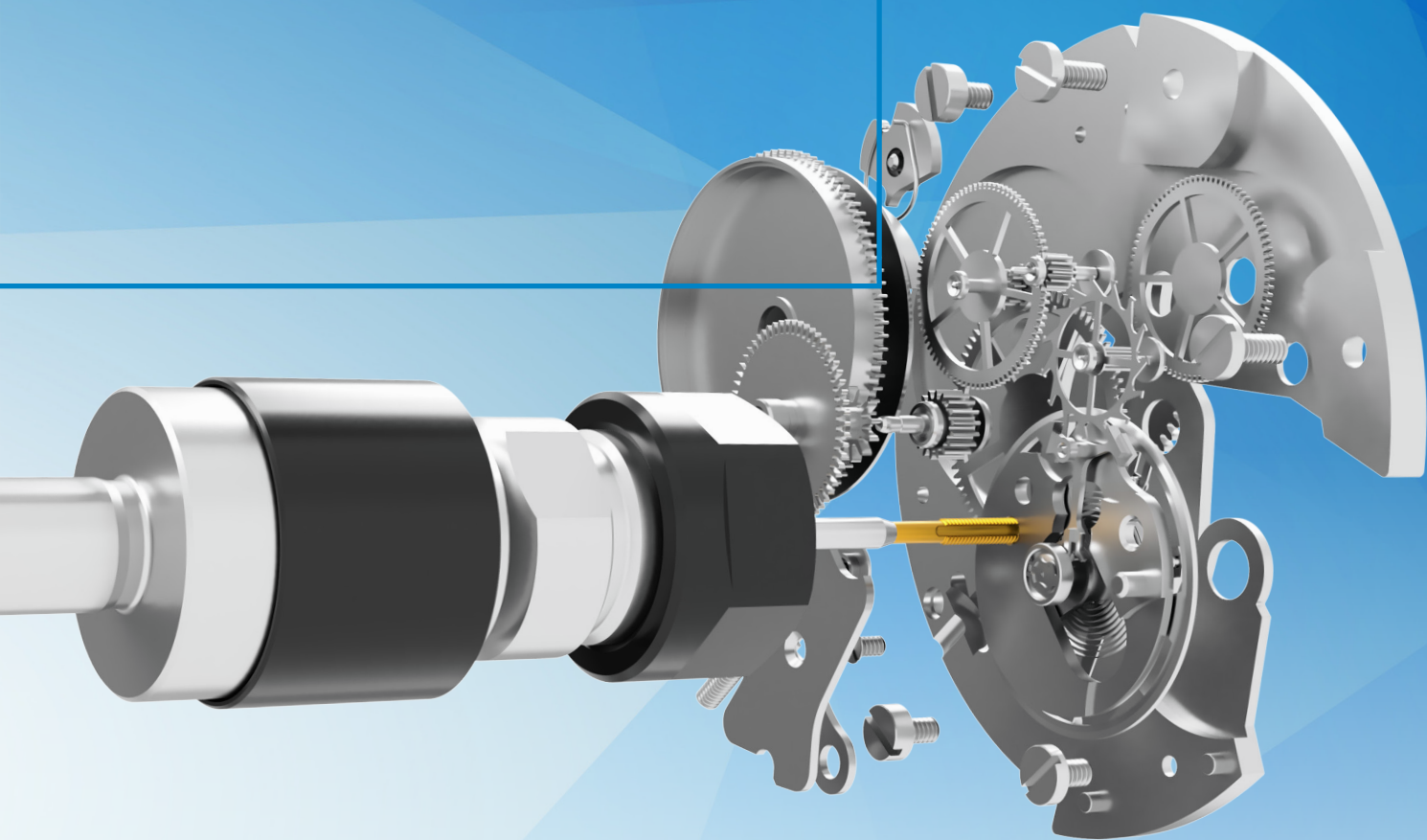


Nano Synchro

Gewindebohren und Gewindeformen

M0,5 bis M4



Elektronik



Optik



Feinmechanik



Werkzeugbau

Merkmale

- Minimallängenausgleich in Druck- und Zugrichtung
- Kugelgelagerte (d.h. drehmomentunabhängige) Federung
- Für Gewindebohrer und -former geeignet
- Für Rechts- und Linksgewinde geeignet
- Optimierte Feder-Dämpfer-Technologie ($\pm 0,5$ mm)
- Für externe Kühlmittelzufuhr geeignet



Vorteile

- Höhere Prozessstabilität
- Längere Standzeit des Gewindebohrers
- Bessere Gewindequalität
- Abbau des Druckes auf die Gewindeflanken
- Kompensation von Synchronisationsfehlern

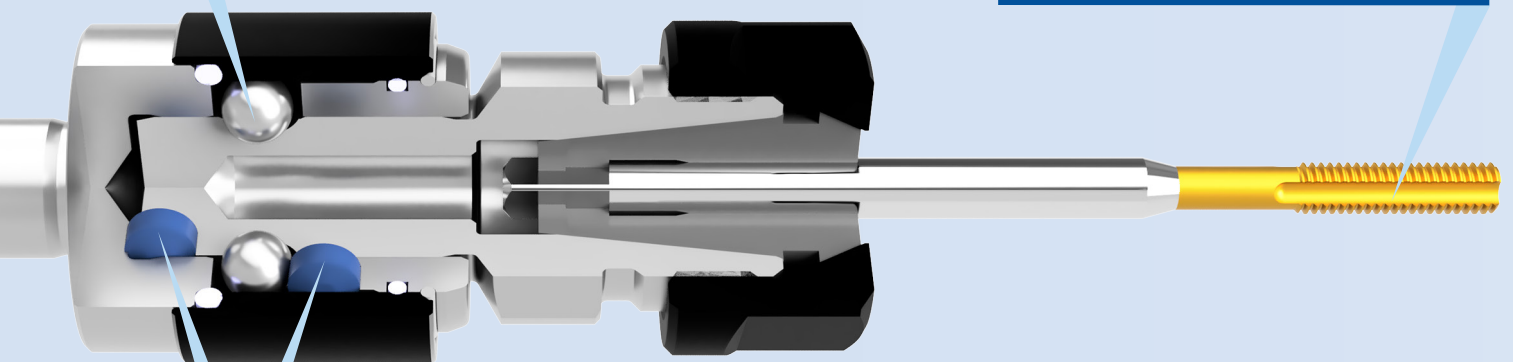
FEINMECHANIK IN HÖCHSTER PRÄZISION

Gerade einmal 80mm Gesamtlänge, das entspricht einer durchschnittlichen Zeigefingerlänge einer erwachsenen männlichen Person. Wir liefern Ihnen höchste Präzision bei minimalster Größe für Ihre Prozessumsetzung.



Kugelgelagerte
drehmomentunabhängige Federung

Gewindebohren und Gewindeformen
M0,5 bis M4



Optimierte Feder-Dämpfer-Technologie ($\pm 0,5$ mm)

Thermogrip®
Schrumpffutter
Katalog

CNC
Katalog



Flexible Einsatzmöglichkeiten

bilz

Unser Nano Synchro Futter können Sie als Spannzangenfutter für angetriebene Werkzeugaufnahmen, sowie für die Direktspannung in Maschinenspindeln einsetzen.

186%*

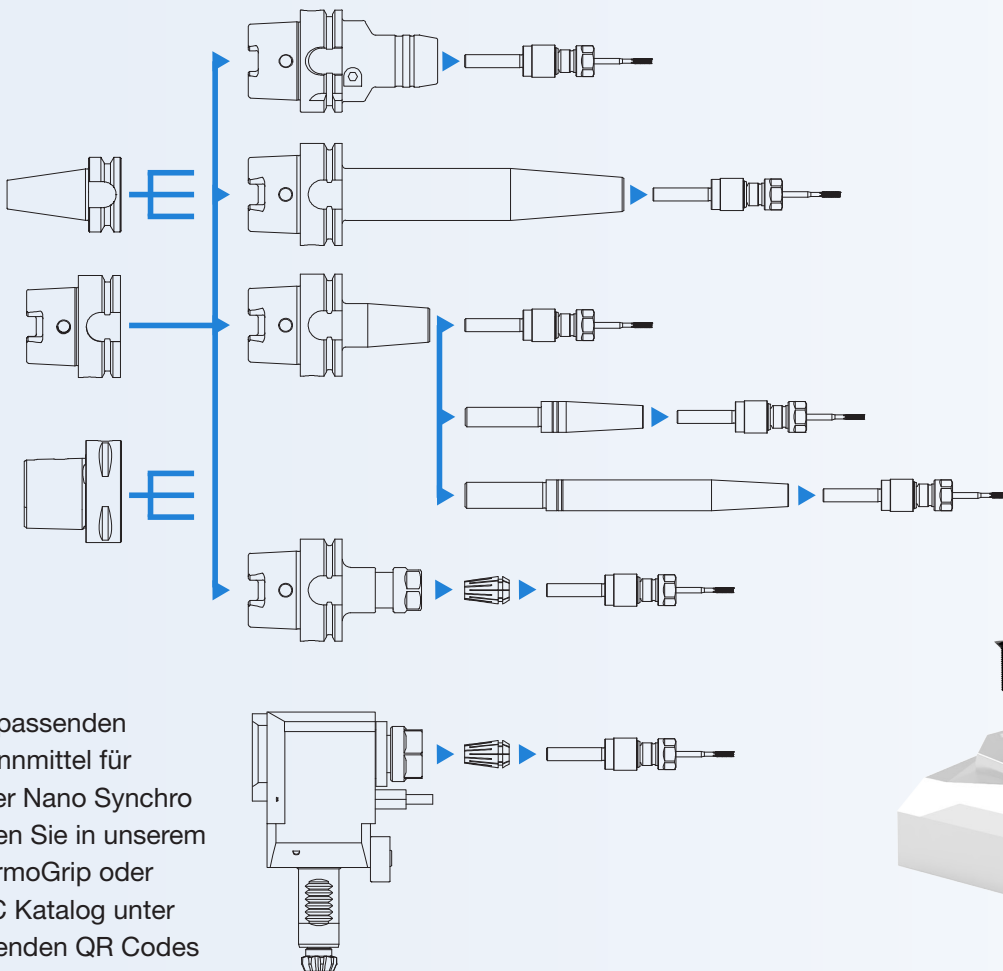
STANDMENGE DES
GEWINDEFORMERS



* Bis zu 186% Standmenge des M1 Gewindeformers, ermittelt im Dauerversuch mit $n=1000 \text{ min}^{-1}$ in X5CrNi18-10 mit dem Nano Synchrofutter im Vergleich zu 100% mit einem Standard Spannzangenhalter

SPANNEN, KLEMMEN, SCHRUMPFEN ODER PRESSEN

Viele Kombinationsmöglichkeiten, um mit Ihren bisherigen Spannmitteln unser Nano Synchro Gewindeschneidfutter in Ihren Prozess zu integrieren.

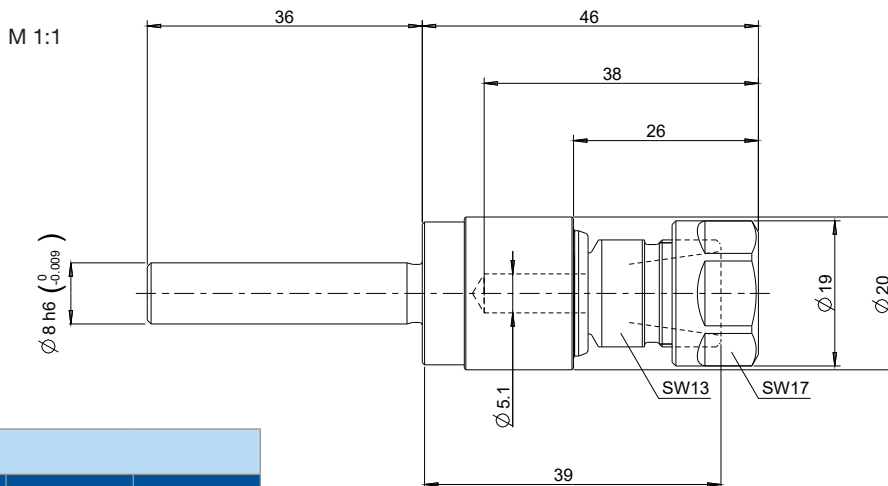


Die passenden Spannmittel für unser Nano Synchro finden Sie in unserem ThermoGrip oder CNC Katalog unter folgenden QR Codes



Nano Synchro

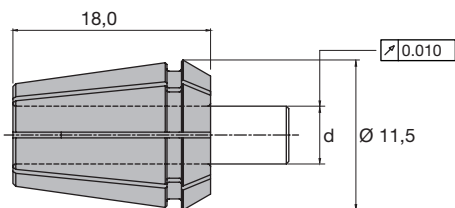
Gewindebohren und Gewindeformen M0,5 bis M4



Synchrofutter			
	Bezeichnung	Ident Nr.	
M0,5 - M4	S3D0-ER11-44-N-Z0800	5200109	+/-0,5

Weitere Informationen finden Sie auf www.bilz.de

Zubehör:



Gewindebohrer				Spannzange DIN 6499 System ER 11	
		JIS	Schaft Ø (mm)	Spannbereich d (mm)	Ident Nr.
DIN 371	DIN 376				
				Ø 1.0 - Ø 0.5	5056179
	M1,6-M1,8		Ø 1,2	Ø 2.0 - Ø 1.0	5056181
	M2		Ø 1,4		
	M2,2-M2,3		Ø 1,6		
	M2,5-M2,6		Ø 1,8		
	M3		Ø 2,2	Ø 3.0 - Ø 2.0	5056182
M1-M1,8	M3,5		Ø 2,5 x □ 2,1		
M2-M2,6	M4		Ø 2,8 x □ 2,1		
		M1-M2,6	Ø 3,0 x □ 2,5	Ø 4.0 - Ø 3.0	5056184
M3			Ø 3,5 x □ 2,7		
M3,5			Ø 4,0 x □ 3,0		
		M3	Ø 4,0 x □ 3,2	Ø 5.0 - Ø 4.0	5056187
M4			Ø 4,5 x □ 3,4		
		M4	Ø 5,0 x □ 4,0		